



28-05-2014
ARCHIV

3

① - NZ14/00705 - DOPLNĚNÍ OS. OHYBU

22.5.2014

B100/ = √
Ohne Beschichtung
KWN 2186915

Achtung:
Fertigteilmäße sind verbindlich
Maße der Abwicklung nicht bindend
Abwicklung dem Kantverfahren angepasst

Important: Finished dimensions are
binding. The drawing must be
adapted according to the edge method.

REFER TO PROTECTION NOTICE ISO 16016				MATERIAL		TYPE		DOCUMENT-NO		VERS. STATUS	
ISO 8015				ECN-NO.		31386		UGD 4565914		02 SF	
ISO 14405				DRAWING BY		APPROVED BY		LAST MODIFIED BY		WEIGHT	
ISO 2768				mK		DATE		21.02.2013		03.04.2014	
ISO 13920				BF		NAME		EXRUDOLPHN		KLMORE	
ISO 8062				CT10		FIRST USE		K018		SCALE	
ISO 9013				111		DESCRIPTION		Blech Chassis Untergurt MR110Z EVO2 li.		1:10	
ISO 1101				EN ISO 1302		Metal plate chassis bottom MR110Z EVO2		PART NO.		FORMAT	
EN ISO 1302				beliebig at liberty		✓ : √R ₂ = 25		2323006		A3	
KWN 2188113				✓ : √R ₂ = 100		✓ : √R ₂ = 6,3		REV.NO.		SHEET OF	
								02		1 / 1	